



# 5 PASOS PARA DETECTAR BOQUILLAS DESGASTADAS

Utilice esta guía que le ayudará a detectar boquillas desgastadas. Haga revisiones periódicas para que pueda detectar los problemas de forma temprana, antes de que la calidad de su producto o el resultado de su aplicación se vean afectados.

## Flujo

*Para bombas centrífugas:*

Monitoree la lectura del medidor de flujo para detectar incrementos. O, recolecte y mida el flujo de la boquilla a una presión específica durante un lapso de tiempo determinado. Compare las mediciones del flujo con las tablas de desempeño del catálogo del fabricante de boquillas o compárelas con el flujo de una boquilla nueva.

*Para bombas de desplazamiento positivo:*

Monitoree si disminuye la presión; el flujo permanecerá constante.

## Presión (medir en el cabezal con boquillas)

*Para bombas centrífugas:*

Monitoree si hay incremento en el volumen de líquido asperjado. Es muy probable que la presión se mantenga igual.

*Para bombas de desplazamiento positivo:*

Monitoree el manómetro para identificar si existe baja de presión y reducción del impacto en la superficie a asperjar. Es muy probable que el volumen de líquido asperjado permanezca igual. También puede monitorear si hay un incremento de presión debido a boquillas obstruidas.

## Patrón de Aspersión

Inspeccione visualmente el patrón de aspersión para ver si hay cambios. Verifique el ángulo de aspersión con un transportador. Mida el ancho de la cobertura del patrón sobre la superficie asperjada. Si el orificio de la boquilla se desgasta gradualmente, quizá no pueda detectar los cambios hasta que el incremento en el flujo sea significativo.

## Alineación de las boquillas de aspersión

Verifique la uniformidad de la cobertura de aspersión de las boquillas de abanico plano montadas en un cabezal. Los abanicos deben ser paralelos entre ellos. Los orificios de las boquillas deben rotarse de 5° a 10° con respecto al eje central del cabezal.

## Calidad del Producto / Resultados de la Aplicación

Verifique si existen inconsistencias en el recubrimiento, enfriamiento, secado, limpieza, así como cambios en la temperatura, contenido de polvo y humedad en su producto o en el resultado de su aplicación.

Flujo

---

---

---

Presión

---

---

---

Patrón de Aspersión

---

---

---

Alineación de las boquillas de aspersión

---

---

---

---

Calidad del Producto / Resultados de la Aplicación

---

---

---

---

