

PRODUCTOR DE WAFLES AHORRA \$2.2 MILLONES DE DÓLARES AL AÑO CON UN SISTEMA DE ASPERSIÓN CALEFACTADO ACCUCOAT®

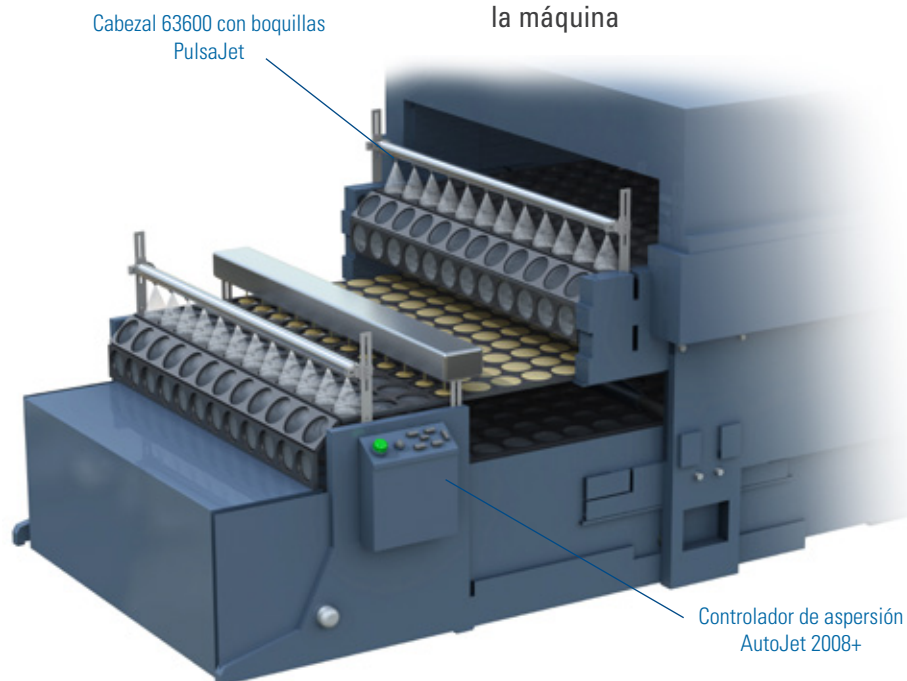


PROBLEMA:

Una empresa alimentaria necesitaba mejorar su método de aplicación de un agente desmoldante a moldes para waffles con el fin de asegurar su fácil desmoldado después del horneado. El sistema que tenían usaba boquillas de atomización neumáticas que, frecuentemente, aplicaban aceite de más o de menos. La sobre aplicación del agente desmoldante causaba que los waffles prendieran fuego en el horno y la aplicación de menos causaba que los waffles se pegaran e incrementaban el desperdicio hasta en un 20%. La máquina producía 500 waffles por minuto, así que los paros debidos a los waffles pegados tenían un importante impacto en los resultados.

SOLUCIÓN:

Un sistema calefactado AccuCoat resolvió el problema. El sistema calienta con precisión el agente desmoldante para reducir la viscosidad y permite asperjarlo a una presión más baja. El sistema consta de un controlador de aspersión AutoJet® 2008+ de doble canal y dos cabezales 63600 con 12 boquillas PalsaJet® cada uno. Uno de los cabezales se encuentra posicionado debajo del molde, antes que la mezcla para waffles se vierta en ellos; el otro, ubicado en la parte superior, asperja los moldes superiores que presionan la mezcla después de vertida. Utilizando el Control Preciso de la Aspersión (PSC) el controlador produce ciclos rápidos de encendido y apagado de las boquillas para ajustar el flujo, basándose en las condiciones de operación tales como la velocidad de la máquina



Cabezal 63600 con boquillas
PalsaJet

Controlador de aspersión
AutoJet 2008+



PRODUCTOR DE WAFLES AHORRA \$2.2 MILLONES DE DÓLARES AL AÑO CON UN SISTEMA DE ASPERSIÓN CALEFACTADO ACCUCOAT® – Continuación

RESULTADOS:

El uso del sistema calefactado AccuCoat ha tenido un impacto dramático en la operación del productor de wafles. El fuego en el horno y las preocupaciones de seguridad y tiempos muertos han sido eliminados. El índice de desperdicio es sólo 5%. El consumo

de aire se ha reducido un 20% y el uso del agente desmoldante se ha reducido 40%. Los ahorros generales para el productor de wafles son de \$2.2 millones de dólares al año. El costo del sistema se compensó en menos de cuatro semanas.

UNA MIRADA MÁS CERCANA AL SISTEMA



Los **cabezales AutoJet 63600** están disponibles para uso con boquillas hidráulicas o neumáticas, para uso en operaciones calefactadas o no. Tanto la cubierta externa como los conductos y tubería internos están fabricados en acero inoxidable 316L.

Los **Sistemas de Aspersión Calefactados** proporcionan el control preciso de la temperatura para reducir la viscosidad de los agentes desmoldantes y permitir la aplicación uniforme eliminando problemas causados por la falta de o el sobre calentamiento de soluciones.



Spraying Systems México

Expertos en Tecnología de Aspersión

Spraying Systems México, S.A. de C.V.
Acceso B No. 102, Parque Industrial Jurica, CP 76120, Querétaro, Qro., Mexico
Tel. (52-442) 218-4571 E-mail: ssmex@spray.com
www.spray.com.mx



Estudio de caso núm. 281 ©Spraying Systems Co. 2018